

スプロケットインチ加工 - まつだ@ Meister OB (2004年06月10日18時59分07秒)

またまた質問です、東工大の松田です。

ハブ付のスプロケット(#25,T20くらい)の内径加工とキー溝加工、ユニークモータゆえインチ系の寸法なのですが、インチ系の加工をすぐにやってくれるところありませんか？

よろしくお願いします。

- ・「外注するしかなくてねえ」ということはそこでは諸々の理由でできないということだから他の加工屋に当たってみた方がよいよ。いやがるのをやらせても良い結果は無いからね。値段も含めて。職人さんが一人と旋盤があれば何処でもできるよ。 - ZDP 池上 (2004年06月15日23時38分02秒)
- ・返信ありがとうございます。インチ径は特殊寸法になり機械等のセッティングを考えると一個では元が取れなくてねえ、、、内径加工とキー溝は別々に外注するしかなくてねえ、、、などと(面倒くさそうに)言われたので、むしろインチ系を得意にしているようなところなんてないかなと思って書き込んでみました。面倒がらないでやってくださいよ！と試してみることになります。ありがとうございました。 - まつだ@ Meister OB (2004年06月11日14時42分22秒)
- ・ここに相談してみれば？少し精度は落ちるかもしれないけれど、ワイヤカットでも彫れるし、自分で板バイトを砥げれば、旋盤でも縦型のフライスでも溝は彫れるよ。私はボール盤とヤスリで溝を彫ったことがありますけどね。 - 池田@ ZDP (2004年06月11日12時29分49秒)
- ・内径とキー溝でしょ？図面寸法をmm単位で書けば問題ないんじゃない？有効桁3桁も書いて許容範囲を間違えなければいいって。 - ふるはし (2004年06月11日00時22分48秒)
- ・インチと言っても難しい加工では無いし、違いがあるとするとスロッターのバイトを用意するくらいでしょうか。職人さんなら自分でバイト作っちゃいますからね。電話帳見て電話攻撃ですみそうな予感(^ ^) - なかむら (2004年06月10日22時56分41秒)